# (54) SUPPORT STRUCTURE OF COLD CATHODE DISCHARGE LAMP

(19) Country: JP (Japan)

(11) Publication Number: 2001-273810 (2001.10.05)

(13) Kind of Document: A (Unexamined Publication)

(21) Application Number: 2000-087648 (2000.03.27)

(75) Inventor: MATSUI KAZUNARI

(73) Assignee: ICHIKOH IND LTD,

ICHIKOH IND LTD (A02361)

(57) Abstract: PROBLEM TO BE SOLVED: To provide a structure for fitting a cold cathode tube improving the work efficiency of fitting, reducing manhours for managing parts, and increasing the luminous area.

SOLUTION: The support structure consists of a cold cathode tube 2 having a lead wire 6 at an edge 2a, a base, and a holder 7 for holding the tube 2 on the base. The holder 7 is prepared by uniting a support part 9 having the ability to engage with the edge 2a and a cover 10 for covering the wire 6 arranged on the load wire 6 side from the support 9 to. The support part 9 and the cover 10 are placed side by side equal in number to that of the cold cathode tubes.

(19)日本国特許庁(JP)

# (12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号 特開2001-273810 (P2001-273810A)

(43)公開日 平成13年10月5日(2001.10.5)

(51) Int.Cl.<sup>7</sup>
F 2 1 V 19/00

識別記号 320

F I F 2 1 V 19/00 テーマコート\*(参考) 320A 3K013

審査請求 未請求 請求項の数5 OL (全 4 頁)

(21)出願番号

特願2000-87648(P2000-87648)

(22)出願日

平成12年3月27日(2000.3.27)

(71)出願人 000000136

市光工業株式会社

東京都品川区東五反田5丁目10番18号

(72)発明者 松井 一成

神奈川県伊勢原市板戸80番地 市光工業株

式会社伊勢原製造所内

(74)代理人 100083806

弁理士 三好 秀和 (外8名)

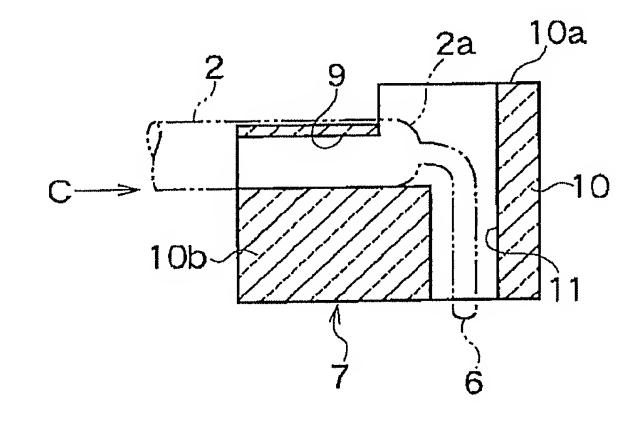
Fターム(参考) 3K013 AA01 BA02 CA02 CA16 DA02

## (54) 【発明の名称】 冷陰極放電灯の保持構造

# (57)【要約】

【課題】 冷陰極管の取付作業効率を向上すると共に部 品管理工数を削減し、発光面積が増大してなる冷陰極管 の取付構造を提供する。

【解決手段】 リード線6を端部2aに備えた冷陰極管2と、ベースと、該ベースに前記冷陰極管2を保持するホルダー7とより構成されてなる冷陰極管の保持構造であって、前記ホルダー7は、前記冷陰極管2の端部2aが嵌合可能なる支持部9と、該支持部9より前記リード線6側に配されて該リード線6を覆うカバー部10とが一体に形成されてなり、前記支持部9及びカバー部10は、冷陰極管2の数だけ並設されてなる。



#### 【特許請求の範囲】

【請求項1】 リード線を端部に備えた冷陰極管と、ベースと、該ベースに前記冷陰極管を保持するホルダーとより少なくとも構成されてなる冷陰極管の保持構造であって、

前記ホルダーは、前記冷陰極管の端部が嵌合可能なる支持部と、該支持部より前記リード線側に配されて該リード線を覆うカバー部とが一体に形成されてなり、前記支持部及びカバー部は、冷陰極管の数だけ並設されてなるとを特徴とする冷陰極放電灯の保持構造。

【請求項2】 請求項1 に記載の冷陰極放電灯の保持構造であって、

前記カバー部の上端部は、前記支持部に嵌合された状態 の冷陰極管より高い位置に形成されてなることを特徴と する冷陰極放電灯の保持構造。

【請求項3】 請求項1又は請求項2に記載の冷陰極放電灯の保持構造であって、

前記カバー部の前端部は、前記支持部に嵌合された状態 の冷陰極管の端部を覆う位置となるように形成されてい ることを特徴とする冷陰極放電灯の保持構造。

【請求項4】 請求項1~3のいずれか1項に記載の冷 陰極放電灯の保持構造であって、

前記カバー部は、前記支持部に対して直角に交差すると 共にホルダーに貫通した孔により形成されてなることを 特徴とする冷陰極放電灯の保持構造。

【請求項5】 請求項1~4のいずれか1項に記載の冷 陰極放電灯の保持構造であって、

ホルダーは、弾性体よりなることを特徴とする冷陰極放 電灯の保持構造。

## 【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】との発明は、液晶表示装置な どに用いられる冷陰極放電灯の保持構造に関する。

[0002]

【従来の技術】従来の液晶表示装置としては、例えば特開2000-10094号公報に示すように、液晶表示装置自体には発光装置を持たないため、背面に光源としてのバックライト装置を配置し、バックライト装置の光を液晶表示装置に透過させることにより情報を表示させている。

【0003】即ち、バックライト装置は、箱型の反射板の中に熱陰極もしくは冷陰極方式の断面が円形の複数本の蛍光ランプが配置されると共に、その上方が拡散板で覆われて構成され、液晶表示装置の背面に配置される。反射板は、金属或いは樹脂製の光を反射する部材からなる。蛍光ランプから発せられた光は、直接または反射板で反射して拡散板に照射される。拡散板に照射された光は、拡散板を通過する際に四方に散乱されて液晶表示装置を背面から照射するものである。

【0004】前記冷陰極管による放電灯が点灯するとき 50 極管を支持部に取り付ける時に、押し込んだ作業者の手

2

に、高電圧の電流を流すので、電気のリークや組立やメンテナンス作業者の感電等の危険防止のため、特開平5-217493号公報に示すように、冷陰極管の両端部に接続されているリード線には、絶縁部材、例えばゴムよりなるキャップをかぶせて絶縁している。冷陰極管を、ベースに保持する場合、安全の要求により、冷陰極管そのものはホルダーにより保持されている。

[0005]

【発明が解決しようとする課題】しかしながら、冷陰極管による放電灯は、複数並設しているので、その一つ一つにキャップを被覆させるのは、作業効率が悪く、改善が求められている。また、キャップが冷陰極管の両端部に必要であるから、一本の陰極管に二つ必要であるので、部品点数が多くなり、その管理工数も膨大なものとなる。また、キャップとホルダーとが設けられている冷陰極管の部位は、冷陰極管の発光面を覆うことになり、無光部が増えることになる。更に、冷陰極管は、直径が1.8ミリメートル、板厚が0.2ミリメートルと細くて薄いため、両端部を押さないと割れてしまうおそれが20 あり、反面、両端部を押すと、リード線に近いので、感電等のおそれがある、という作業における困難さがあり、この点でも新たな技術の提案が望まれている。

【0006】との発明は、このような従来の技術に着目してなされたものであり、冷陰極管の取付作業効率を向上すると共に部品管理工数を削減し、発光面積が増大してなる冷陰極管の取付構造を提供するものである。 【0007】

【課題を解決するための手段】請求項1記載の発明は、 リード線を端部に備えた冷陰極管と、ベースと、該ベー 30 スに前記冷陰極管を保持するホルダーとより少なくとも 構成されてなる冷陰極管の保持構造であって、前記ホル ダーは、前記冷陰極管の端部が嵌合可能なる支持部と、 該支持部より前記リード線側に配されて該リード線を覆 うカバー部とが一体に形成されてなり、前記支持部及び カバー部は、冷陰極管の数だけ並設されてなる。

【0008】請求項1に記載の発明によれば、前記ホルダーの支持部が、配設する前記冷陰極管の数だけ用意されているので、次々に冷陰極管の端部を支持部に嵌合させれば良く、冷陰極管の取付作業効率が著しく向上する。また、冷陰極管のどれだけ並列されていても、一本の或いは数本まとめた数のホルダーに支持可能であるので、部品管理工数が著しく削減できることになる。更に、カバー部と支持部とが一体になったことにより、無光部が従来に比較して著しく減少したので、冷陰極管の発光面積が著しく増大することになる。

【0009】請求項2に記載の発明は、前記カバー部の 上端部は、前記支持部に嵌合された状態の冷陰極管より 高い位置に形成されてなる。

【0010】請求項2に記載の発明によれば、前記冷陰 極管を支持部に取り付ける時に 押し込んだ作業者の手

が、カバー部の上端部により、それ以上リード線側に移 動するのを阻止できる。つまり、作業者の手がリード線 に触れる恐れがないことになり、感電等の危険が確実に 防止できる。

【0011】請求項3に記載の発明は、前記カバー部の 前端部は、前記支持部に嵌合された状態の冷陰極管の端 部を覆う位置となるように形成されている。

【0012】請求項3に記載の発明によれば、前記冷陰 極管を支持部に取り付ける時に、押し込んだ作業者の手 が、カバー部の前端部により、それ以上リード線側に移 10 動するのを阻止できる。つまり、作業者の手がリード線 に触れる恐れがないことになり、感電等の危険が確実に 防止できる。

【0013】請求項4に記載の発明は、前記カバー部 は、前記支持部に対して直角に交差すると共にホルダー に貫通した孔により形成されてなる。

【0014】請求項4に記載の発明によれば、ベースに 支持するリード線を、カバー部の上端部の孔からそのま ま垂下させれば、冷陰極管そのものは支持部に嵌合可能 であるから、冷陰極管の取付作業性が著しく向上すると とになる。また、リード線もホルダーに貫通した孔に沿 う形なので、前記リード線のベースへのガイドも簡易に なる。

【0015】請求項5に記載の発明は、ホルダーは、弾 性体よりなる。

【0016】請求項5に記載の発明によれば、前記冷陰 極管を支持部に嵌合させる時に、ホルダー自体の撓みに より拡開し且つ閉じるととになるので、取付作業が著し く簡易となる。

[0017]

【発明の実施の形態】以下、との発明の好適な実施形態 を図1~図4に基づいて説明する。尚、図1中、矢印X が面方向であり、矢印Yが厚さ方向であり、上側が表面 側で、下側が裏面側である。

【0018】図中における符号1は、フィルターレスの カラー液晶表示装置に使用されるバックライトを示して おり、その表面側には、図示せぬ液晶セルが設けられて いる。この液晶セルは、2枚のガラス基板の間に液晶

(STN)を封入し、その液晶をマトリックス状に配置 した透明導電膜(ITO膜)を介してON-OFFする 40 既知のものである。との液晶セルはモノクロ用で良く、 カラーフィルタや薄膜トランジスターが不要なため、構 造が簡単である。

【0019】そして、バックライト1は、図示せぬ1枚 の導光板と、図示せぬケースハウジングと、4つの光源 2,3,4,5とから構成されている。

【0020】光源2,3,4、5は、冷陰極管としての 放電灯であり、リード線6を端部2a(他の冷陰極放電 灯3, 4, 5にもその端部に備えられている。以下同

は、前記冷陰極放電灯2,3,4,5を保持するゴムな どの弾性体よりなるホルダー7、8が配設されている。 【0021】前記ホルダー7、8は、左右に配されてい るが、同じ形状に形成されていて、前記冷陰極放電灯 2, 3, 4, 5の端部2aが嵌合可能なる支持部9と、

該支持部9より前記リード線6側に配されて該リード線 6を覆うカバー部10とが一体に形成されてなり、前記 支持部9及びカバー部10は、冷陰極放電灯2,3, 4,5の数だけ並設されてなる。

【0022】前記カバー部10の上端部10aは、前記 支持部9に嵌合された状態の冷陰極放電灯2、3、4、 5の直径よりも高い位置に形成されてなる。

【0023】前記カバー部10の前端部10bは、前記 支持部9に嵌合された状態の冷陰極放電灯2,3,4, 5の端部2aを覆う位置となるように形成されている。 【0024】前記カバー部10は、前記支持部9の軸線 に対して直角に交差する方向に形成されてなると共にホ ルダー7、8に貫通した孔11により形成されてなる。 前記カバー部10は、前記支持部9の軸線に対して直角 に交差する方向に形成されてなると共にホルダー7,8 に貫通した孔11により形成されてなる。

【0025】本実施形態は、かかる構成よりなるから、 前記ホルダー7、8の支持部9が、配設する前記冷陰極 放電灯2,3,4,5の数だけ用意されているので、次 々に冷陰極放電灯2, 3, 4、5の端部2 a を支持部9 に嵌合させれば良く、冷陰極放電灯2,3,4,5の取 付作業効率が著しく向上する。

【0026】また、冷陰極放電灯2,3,4,5のどれ だけ並列されていても、一本の或いは数本まとめた数の 30 ホルダー7,8に支持可能であるので、部品管理工数が 著しく削減できることになる。更に、カバー部10と支 持部9とが一体になったととにより、冷陰極放電灯2. 3, 4, 5が発光しない、所謂無光部が従来に比較して 著しく減少したので、冷陰極放電灯2,3,4,5の発 光面積が著しく増大するととになる。

【0027】前記冷陰極放電灯2,3,4,5を支持部 9に取り付ける時に、押し込んだ作業者の手が、カバー 部10の上端部10aにぶつかり、それ以上リード線6 側に移動するのを阻止できる。つまり、作業者の手がリ ード線6に触れる恐れがないととになり、感電等の危険 が確実に防止できる。

【0028】前記冷陰極放電灯2,3,4,5を支持部 9に取り付ける時に、押し込んだ作業者の手が、カバー 部10の前端部10bにより、それ以上リード線6側に 移動するのを阻止できる。つまり、作業者の手がリード 線2aに触れる恐れがないことになり、感電等の危険が 確実に防止できる。

【0029】前記ケースハウジングのベースに支持する リード線6を、カバー部10の上端部10aの孔11か じ。)に備えている。前記ケースハウジングのベースに 50 らそのまま垂下させれば、冷陰極放電灯2,3,4,5

5

そのものは支持部9に嵌合可能であるから、冷陰極放電灯2,3,4,5の取付作業性が著しく向上することになる。また、リード線6もホルダー7,8に貫通した孔11に沿う形なので、前記リード線6のベースへのガイドも簡易になる。

【0030】前記冷陰極放電灯2,3,4,5を支持部 9に嵌合させる時に、ホルダー7,8自体の撓みにより 拡開し且つ閉じるととになるので、取付作業が著しく簡 易となる。

## [0031]

【発明の効果】請求項1に記載の発明によれば、前記ホルダーの支持部が、配設する前記冷陰極管の数だけ用意されているので、次々に冷陰極管の端部を支持部に嵌合させれば良く、冷陰極管の取付作業効率が著しく向上する。また、冷陰極管のどれだけ並列されていても、一本の或いは数本まとめた数のホルダーに支持可能であるので、部品管理工数が著しく削減できることになる。更に、カバー部と支持部とが一体になったことにより、無光部が従来に比較して著しく減少したので、冷陰極管の発光面積が著しく増大することになる。

【0032】請求項2に記載の発明によれば、前記冷陰極管を支持部に取り付ける時に、押し込んだ作業者の手が、カバー部の上端部により、それ以上リード線側に移動するのを阻止できる。つまり、作業者の手がリード線に触れる恐れがないことになり、感電等の危険が確実に防止できる。

【0033】請求項3に記載の発明によれば、前記冷陰 極管を支持部に取り付ける時に、押し込んだ作業者の手 が、カバー部の前端部により、それ以上リード線側に移 動するのを阻止できる。つまり、作業者の手がリード線×30

[図1]

\* に触れる恐れがないことになり、感電等の危険が確実に 防止できる。

【0034】請求項4に記載の発明によれば、ベースに 支持するリード線を、カバー部の上端部の孔からそのま ま垂下させれば、冷陰極管そのものは支持部に嵌合可能 であるから、冷陰極管の取付作業性が著しく向上するこ とになる。また、リード線もホルダーに貫通した孔に沿 う形なので、前記リード線のベースへのガイドも簡易に なる。

10 【0035】請求項5に記載の発明によれば、前記冷陰 極管を支持部に嵌合させる時に、ホルダー自体の撓みに より拡開し且つ閉じることになるので、取付作業が著し く簡易となる。

# 【図面の簡単な説明】

【図1】この発明の液晶表示装置用のバックライトを示す斜視図。

【図2】図1のSA-SA線に沿った断面図。

【図3】図1の矢視Bにかかる平面図。

【図4】図2の矢視Cにかかる側面図。

## 20 【符号の説明】

1 バックライト

2、3,4,5 冷陰極放電灯(冷陰極管)

2 a 端部

6 リード線

7、8 ホルダー

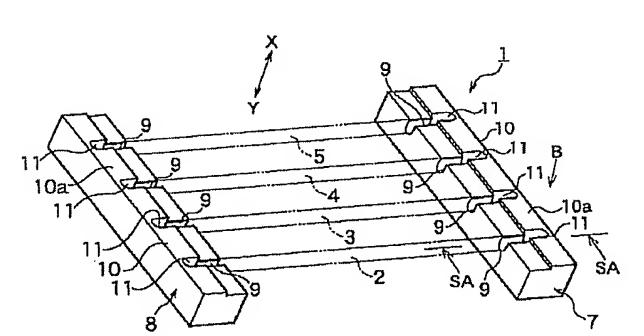
9 支持部

10 カバー部

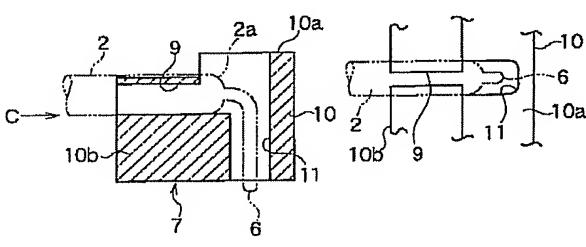
10a 上端部

10b 前端部

11 孔



【図2】 【図3】



[図4]

